

PROJET D'INVERSION DE LA CANALISATION 9B ET D'ACCROISSEMENT DE LA CAPACITÉ DE LA CANALISATION 9

Ordonnance XO-E101-003-2014 aux termes de l'article 58
Condition 8 – Rapport d'étape mensuel de la construction
Période du 1^{er} au 31 juillet 2014

RAPPORT D'ÉTAPE DE LA CONSTRUCTION

1.0 ÉVOLUTION DE L'ENSEMBLE DES TRAVAUX

Activités de construction pendant la période visée

- Terminal de Sarnia
 - base de la pompe terminée
 - installation du nouveau réservoir de dépôt
 - pose et essais hydrostatiques des conduites
 - construction des fondations pour le variateur de fréquence (VFD) et la pompe de surpression en cours
- Station de North Westover
 - travaux de démolition aux points de raccordement exécutés
 - construction des socles pour le réchauffage électrique des conduites (EHT) et la génératrice terminée
 - démolition des câbles électriques terminée
- Station de Hilton
 - travaux d'installation du drain exécutés
 - travaux d'excavation aux points de raccordement exécutés
- Station de Cardinal
 - démolition et enlèvement des conduites de dérivation
 - installation des socles pour les plateformes pour additif réducteur de frottement, les génératrices, les microstations (VSAT) et les transformateurs terminée
- Station de Terrebonne
 - remblayage en cours
- Terminal de Montréal
 - travaux d'excavation pour le réservoir d'égalisation de pression exécutés
 - coulage de la fondation pour le réservoir d'égalisation de pression en cours
 - installation des appuis pour l'ensemble de comptage et le calibre en cours

Activités prévues pour le mois prochain

- Terminal de Sarnia
 - installation, raccordement et mise en service des manifolds
 - installation du bâtiment du variateur de fréquence (VFD)
- Station de North Westover
 - poursuite des travaux d'installation des manchettes des conduites
 - installation et raccordement des plateformes pour additif réducteur de frottement
 - installation d'un nouveau groupe électrogène de secours

- installation d'une plateforme de réchauffage électrique des conduites (EHT)
- installation d'un transformateur
- installation des fondations et des appuis pour la nouvelle microstation
- Station de Hilton
 - isolation de l'installation
 - travaux de démolition
 - installation et raccordement des plateformes pour additif réducteur de frottement
 - installation d'un groupe électrogène de secours
 - installation d'un transformateur
 - installation des fondations et des appuis pour la nouvelle microstation
- Station de Cardinal
 - installation d'une génératrice
 - installation de plateformes pour additif réducteur de frottement
- Station de Terrebonne
 - travaux d'excavation
 - enlèvement des vannes
- Terminal de Montréal
 - pose des fondations et installation du réservoir d'égalisation de pression
 - installation et remblayage des plateformes pour l'ensemble de comptage

2.0 ENJEUX DE SÛRETÉ

Aucun

3.0 ENJEUX DE SÉCURITÉ

Aucun

4.0 ENJEUX SOCIOÉCONOMIQUES

Aucun

5.0 ENJEUX ENVIRONNEMENTAUX

Date	Description de l'enjeu	Lieu	Signalé par	Signalé à	Mesures prises
9 juillet 2014	Entrepreneur – La surchauffe d'un tracteur a entraîné une fuite d'environ 0,75 L d'antigel sur la chaussée.	Terminal de Sarnia	Entrepreneur	Inspecteur à l'environnement, Enbridge	Le véhicule a été arrêté après la découverte de la fuite pour lui permettre de se refroidir. Un absorbant à séchage rapide a été appliqué pour retirer le liquide du sol. La zone souillée a été grattée à l'aide d'une pelle pour enlever l'absorbant. L'absorbant a été mis dans un sac puis déposé dans un bac approprié sur le chantier pour être envoyé à l'élimination dans une installation de réception approuvée.
9 juillet 2014	Entrepreneur – La conduite de liquide hydraulique a fui sur un camion hydrovac,	Terminal de Sarnia	Entrepreneur	Inspecteur à l'environnement,	La conduite de liquide hydraulique et le camion hydrovac ont été arrêtés après

	entraînant une fuite d'environ 0,3 L de liquide hydraulique sur le sol.			Enbridge	la découverte de la fuite. Les plateaux d'égouttage ont été repositionnés et des tampons absorbants ont été appliqués pour retirer le liquide du sol. La zone souillée a été grattée à l'aide d'une pelle pour enlever l'absorbant. L'absorbant a été mis dans un sac puis déposé dans un bac approprié sur le chantier pour être envoyé à l'élimination dans une installation de réception approuvée.
28 juillet 2014	Une dépanneuse servant à déplacer et positionner les roulottes de chantier était stationnée au même endroit pendant une heure ou deux. Lorsque le véhicule a été déplacé, des taches qui avaient l'apparence de liquide de refroidissement ont été constatées en-dessous sur le gravier compacté. Environ 0,5 L de liquide de refroidissement a été déversé.	Terminal de Montréal	Entrepreneur	Inspecteur à l'environnement, Enbridge	Le déversement a été confiné très rapidement. Des tampons absorbants ont été utilisés pour recueillir le produit accumulé sur le gravier. Les travailleurs ont réagi très rapidement pour enlever environ 5 cm de gravier compacté de la zone souillée et ils ont rangé le gravier et les tampons absorbants dans un bac à matières dangereuses scellé sur le chantier pour être envoyé à l'élimination dans une installation de réception approuvée.

6.0 CAS DE NON-RESPECT

Aucun